

乙二醇单丁醚厂家价格

发布日期：2025-09-25 | 阅读量：33

乙二醇苯醚[KL-EPH]是一种典型的高沸点有机溶剂，早在七十年代欧美已普遍采用。它是一种略带玫瑰香味，低挥发，高沸点的无色透明液体，由于其能和许多有机溶剂混溶，渗透性强，与异佛尔酮（俗称783[DBE]苯甲醇比综合性能突出，可全性能替代使用[KL-EPH]对丙烯酸树脂、硝基纤维素、乙基纤维素、环氧树脂、醇酸树脂、苯氧基树脂等各种树脂具有极好的溶解性，能与醇、醚混溶，俗称“溶剂”。乙二醇苯醚由苯酚和环氧乙烷加成而得。甲基苯基醚-用途：用于有机合成，也用作溶剂、香料和驱虫剂。乙二醇单丁醚厂家价格

乙二醇苯醚存放仓库的要求1、应当根据乙二醇苯醚品的特性在库房内设置相应的监测、通风、防画、调温、防火、防爆、泄压、消毒、中和、防潮、防静电、防腐、防漏等安全设施，并按照国家标准和有关规定进行维护保养，保证安全要求。储存场地应当设置通风、报警装置，并保证在任何情况下处于正常使用状态。2、乙二醇苯醚专门使用仓库，应当符合国家标准对安全、消防的要求，设置明显的标志。3、乙二醇苯醚不能与不同的物品混存，必须分间、分库储存，并在醒目处标明储存物质的名称、性质和灭火方法。4、储存乙二醇苯醚的库房，应为易冲洗的、不易燃烧材料的地面，有防止产生火花要求的库房地面，需采用不发火花的地广西丙二醇丙醚销售厂全氟聚醚的特性：全氟聚醚的主链是由—CF₂—O—CF₂—这样的醚链构成。

乙二醇苯醚[EPH]是一种典型的高沸点有机溶剂，它是一种略带玫瑰香味，低挥发，高沸点的无色透明液体，由于其能和许多有机溶剂混溶，渗透性强，与异佛尔酮[DBE]苯甲醇比综合性能突出，可全性能替代使用[EPH]对丙烯酸树脂、硝基纤维素、乙基纤维素、环氧树脂、醇酸树脂、苯氧基树脂等各种树脂具有极好的溶解性，能与醇、醚混溶，俗称“溶剂”。用作印模、刻印用油墨的溶剂，黏结剂和香皂化妆品的香料保持剂等。也用作醋酸纤维素、树脂、染料的溶剂以及合成增塑剂、杀菌剂、药物等。性能特征：乙二醇苯醚20℃时在水中溶解25%；水在乙二醇苯醚中溶解10.6%。可溶于醇、醚和氢氧化钠水溶液。能溶解油脂、天然树脂、醇酸树脂、醋酸纤维素、乙基纤维素、硝酸纤维素和聚乙酸乙烯酯等。与甘油、丙二醇乙醇、苯混溶。

乙二醇单叔丁醚性质沸点152℃密度0.9g/cm³折射率1.4160to1.4190闪点55℃储存条件Sealedindry,RoomTemperature酸度(pKaChemicalbook)14.44±0.10(Predicted)CAS数据库7580-85-0EPA化学物质信息Ethanol,2-(1,1-dimethylethoxy)-(7580-85-0)乙二醇单叔丁醚用途与合成方法化学性质无色透明液体。沸点170℃。与有机溶剂互溶。用途该品是油漆的高沸点溶剂，纤维湿润剂，增塑剂，有机合成中间体。生产方法将异丁烯通Chemicalbook入乙二醇中进行加成反应，然后将反应液蒸馏，提纯、即得乙二醇单叔丁醚。工业品馏程167.2-170.82℃原料消耗定额：乙二醇760kg/t异丁烯760kg/t甲醚常温下DME具有惰性，不易自动氧化，无腐蚀、无致性。

全氟聚醚润滑油的应用：(1) 化学工业□PFPE被作为工作流体应用于各种真空泵（旋转泵、涡轮分子泵和蒸汽扩散泵）上；操作环境中存在腐蚀性气体（如：液氧和氧、卤素、硫酐等）存在时□PFPE被作为压缩机和阀门的润滑油。(2) 电子工业：利用等离子刻蚀□LPCVD和等离子培植等技术来生产半导体时要用到一些真空机械泵，而将PFPE作为真空机械泵的润滑油取得普遍满意的效果。(3) 机械工业□PFPE常常作为高温和化学稳定的多孔金属轴承、传送带、造纸和纺织机械的润滑油，当用作塑料轴承润滑油时，它的抗磨损能力很大程度上提高，当一些机电设备（像电流接触器、开关按钮和滑动电接触器等）中需要良好的润滑和抗电弧时也常常要用到PFPE润滑油。甲基苯基醚-性质：无色液体。具有芳香气味。溶于乙醇，不溶于水。广西丙二醇丙醚销售厂

二甲醚在室温下可以液化，气瓶压力符合现有液化石油气要求，可以用现有液化石油气罐盛装。乙二醇单丁醚厂家价格

乙二醇苯醚ty-EPh属低毒类物质，俗称“溶剂”。可作丙烯酸树脂、硝基纤维素、醋酸纤维素、乙基纤维素、环氧树脂、苯氧基树脂等的溶剂。常用作油漆、油墨、圆珠笔油的溶剂和改良剂，印台油墨的渗透剂，丝印油墨的防堵网剂，洗涤剂中的渗透剂和杀菌剂，水性涂料的成膜助剂。作为染料溶剂，可增加PVC塑化剂的溶解能力。利用其溶解力强的特点，清洁印刷电路板和塑料的表面处理，化妆品的香料保护剂和稀释剂类的理想溶剂。染发色料和指甲油色料的较佳溶剂和助渗透剂。医药中是一种理想的防腐蚀剂。石油工业中作为萃取剂。乙二醇单丁醚厂家价格

无锡浩淼化工科技有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在江苏省等地区的化工中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来无锡浩淼化工供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！